

KROOF

ОПИСАНИЕ: объемная диффузионная мембрана с высоким показателем пустот, изготовленная из экструдированных полипропиленовых нитей переплетенных и термоскрепленных между собой. В зависимости от марки может иметь дополнительный слой из водонепроницаемой пародиффузионной мембраны с герметиком в зоне нахлеста или без него. Применяется в качестве шумоизоляционной, дренажной и разделительной прослойки при устройстве металлических фальцевых кровель.

СТРУКТУРА

Наименование геомата	KRoof C 10 EP	KRoof C 10 F	KRoof C 10 B
Материал основы	полипропилен		
Тип дополнительного слоя	-	водонепроницаемая пародиффузионная мембрана	водонепроницаемая пародиффузионная мембрана с клеевой зоной для герметичного соединения полотен

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норматив	Ед.изм	Допуски	KRoof C 10 EP	KRoof C 10 F	KRoof C 10 B
Толщина	EN 1849-2		± 15%	9	9	9
Наличие герметика в зоне нахлеста				нет	нет	есть
Предел прочности при растяжении, не менее (в продольном / поперечном направлении)	EN 12311-1/EN 13859-1 Annex A	Н/5см	± 15%	60 / 30	295 / 205	295 / 205
Прочность на разрыв, не менее (в продольном / поперечном направлении)	EN 12310-1/EN 13859-1 Annex B	Н	± 15%	-	160 / 210	160 / 210
Диффузия водяного пара S_d (23°C - 50% U.R.)	EN 1849-2			-	0,02	0,02
Класс водонепроницаемости	EN 1928	класс		-	W1	W1
Водонепроницаемость, не менее	DIN 20811	м		-	2	2
Водонепроницаемость после искусственного старения	EN 13859-1 ann.D + EN 1928	класс		-	W1	W1
Горючесть	EN 13501-2	класс		-	E	E
Диапазон рабочих температур		°C		-40 / +80	-40 / +80	-40 / +80
УФ-стабильность		месяц		3	3	3

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Ед.изм	Допуски	KRoof C 10 EP	KRoof C 10 F	KRoof C 10 B
Ширина зоны для нахлеста полотен	см	± 2%	-	10	10
Ширина рулона	м	± 2%	1,4	1,5	1,5
Длина рулона	м	± 2%	30	20	20
Количество рулонов на паллете	шт	-	9	9	9

Компания производитель оставляет за собой право вносить изменения в ассортимент и технические показатели своей продукции без предварительного предупреждения. Указанные выше характеристики относятся к стандартной продукции. Возможность производства нестандартных специальных продуктов требует дополнительного обсуждения.

